

*fatra*

# regranulace

RECYKLACE  
REGRANULÁT

RECYCLING  
RE-GRANULATE



CZ

## Zpracování plastových odpadů (PP, PE, PP/PE, EVAC)

Fatra, a.s. – tradiční česká společnost – v rámci cirkularity zpracovává na své recyklační lince Starlinger interní i externí plastové odpady a technologicky vratný materiál. Službu regranulace / recyklace nabízíme dlouhodobě i našim obchodním partnerům.



Recyklace / Recycling

### Důvody pro využívání druhotných surovin (plastového odpadu) jsou v zásadě dva:

1. Příznivý dopad na životní prostředí. Třídění a následná recyklace druhotných surovin jsou obecně považovány za činnosti příznivé pro životní prostředí a za jednu z hlavních cest k trvale udržitelnému rozvoji. Díky větší míře recyklace se snižuje množství produkovaného odpadu, který by jinak končil na skládkách, zároveň se snižuje spotřeba primárních surovin i zdrojů vynaložených na jejich produkci, což přispívá ke snížení uhlíkové stopy neboli emisí CO<sub>2</sub>.
2. Ekonomická výhodnost, která je způsobena snížením materiálové náročnosti a obecně nižšími cenami vstupů – recyklátu / regranulátu. Používání většího množství recyklátu ve výrobcích – jako alternativa k primárním zdrojům.

EN

## Plastic waste processing (PP, PE, PP/PE, EVAC)

Fatra, a.s. – a traditional Czech company – processes internal and external plastic waste and technologically returnable material on its Starlinger recycling line as part of circularity. We offer the recycling / re-granulation service for a long time also to our business partners.



Regranulát / Re-granulate

### There are basically two reasons for use of secondary raw materials (plastic waste):

1. Its positive impact on the environment. Separation and subsequent recycling of secondary raw materials are considered generally activities favourable to the environment and one of the major paths to sustainable development. Thanks to the higher rate of recycling, the amount of the produced waste that would otherwise be disposed to dumping sites declines, and at the same time, the consumption of primary raw materials and of the resources spent on their production is reduced, which contributes to the reduction of the carbon footprint, or CO<sub>2</sub> emissions.
2. Its economical benefit caused by reduced material demand and generally lower prices of inputs – recycled product / re-granulate. Using the higher amount of recycled product in products as an alternative to primary.



# regranulace

RECYKLACE  
REGRANULÁT

RECYCLING  
RE-GRANULATE

CZ

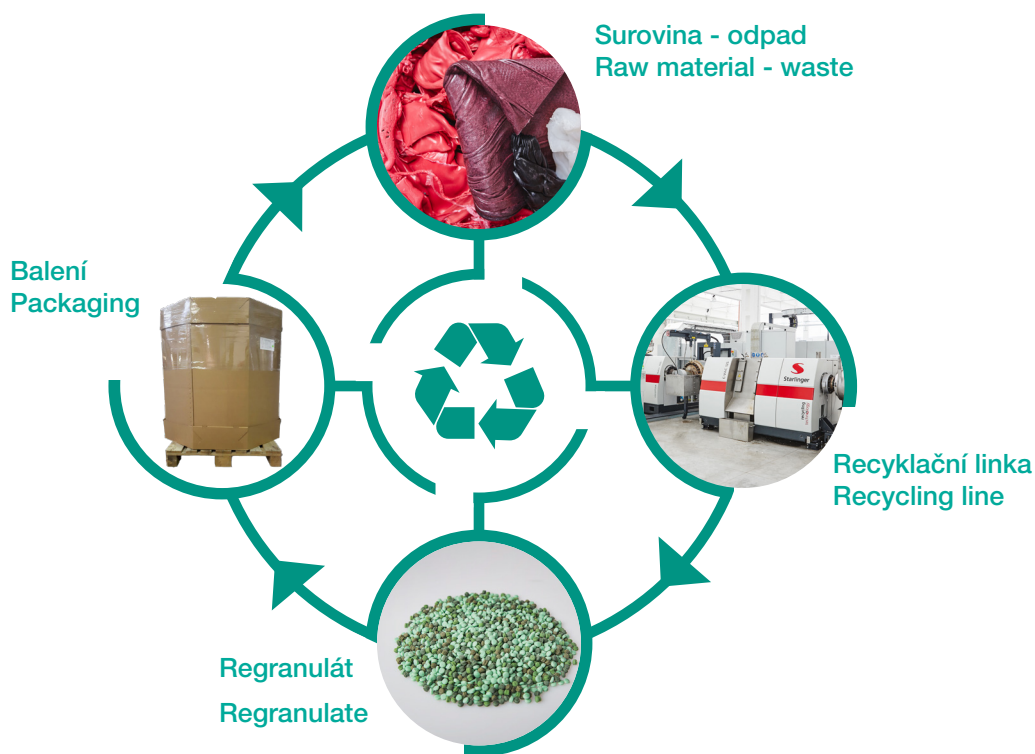
EN

## Schématicky

1. Vstup (odpad) → 2. Zpracování (recyklace) →
3. Produkt (regranulát) → 4. Výstup (zabalený produkt)

## Schematically

1. Input (waste) → 2. Processing (recycling) →
3. Product (recycling) → 4. Output (packaged product)



## Regranulát je vhodný pro aplikace:

## Regranulate is suitable for applications:

Doporučené technologie	Výrobky
Vytlačování / Extruze	Hadice / hadičky, trubky Opláštění kabelů Profily rozmanitých tvarů Extrudované fólie a desky
Vstřikování	Různé vstřikované výrobky
Vyfukování	Vyfukované fólie

Suggested technologies	Products
Extrusion	Hose-pipes / hoses, pipes Cable sheathing Profiles of various shapes Extruded foils and panels
Injection moulding	Various injection-moulded products
Blow moulding	Blow-moulded foils



# regranulace

RECYKLACE  
REGRANULÁT

RECYCLING  
RE-GRANULATE

CZ

## Nabízíme

- Stabilní výrobní proces s průběžnou kontrolou.
- Zpracování plastových odpadů a surovin z materiálů PP, PE, PP/PE, EVAC a následný prodej regranulátů.
- Možnost barvení regranulátu nebo přidání aditiv přímo při výrobě.
- Homogenizace materiálů v silách.
- Výstupní laboratorní protokol.
- Laserová filtrace.
- Dvojité vakuové odplynění taveniny.
- Individuální přístup ke každé zakázce.

## Výkup

Surovina	Forma
PP PE PP/PE EVA	Vtoky, neshodné díly, atd. Drtě Granuláty

EN

## We offer

- Stable production process with its continuous control.
- Plastic waste and raw materials processing from PP, PE, PP/PE, EVAC materials and subsequent sale of regranulates.
- Optional re-granulate colouring, or adding additives directly in the production.
- Homogenization of materials in silos.
- Output laboratory report.
- Laser filtration.
- Double vacuum degassing of the melt.
- Individual approach to each order.

## Buyout

Raw material	Mould
PP PE PP/PE EVA	Inlets, non-conforming parts, etc. Regrind Granulates





# regranulace

RECYKLACE  
REGRANULÁT

RECYCLING  
RE-GRANULATE

CZ

## Balení

Oktabíny a bigbasy od 700 kg do 1100 kg, váženo na digitálních vahách.



Oktabin



1000 kg bigbag



750 kg bigbag

EN

## Packaging

Octabins and bigbags from 700 kg to 1100 kg, weighed on digital scales.

## Kvalita x Parametry

### Laboratoř

- Kontinuální kvalita vstupů
- Kontrola vlastností regranulátu při výstupu
- Možnost atestů k jednotlivým dodávkám

### Standardně měřené parametry

- Index toku taveniny
- Hustota
- Sypná hmotnost
- Obsah a druh plniva
- Obsah popele
- Obsah těkavých látek
- Fyzikálně mechanické vlastnosti

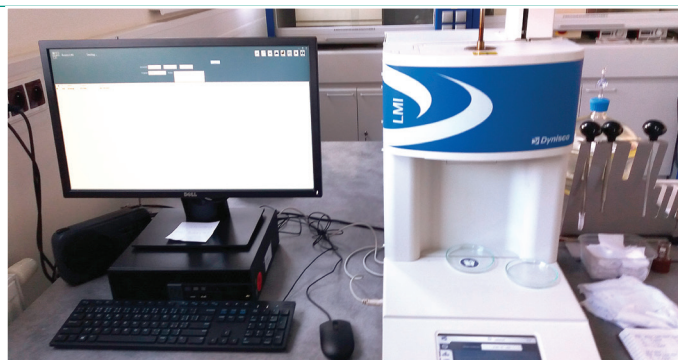
## Quality x Parameters

### Laboratory

- Continuous quality of inputs
- Check of re-granulate properties at the output
- Optional certificates to individual supplies

### Standard measured parameters

- Melt flow index
- Density
- Bulk density
- Content and type of filler
- Ash content
- Volatile content
- Physical mechanical properties





# regranulace

RECYKLACE  
REGRANULÁT

RECYCLING  
RE-GRANULATE

## Recyklační linka / Recycling line



Recyklační linka  
Recycling line



Detail recyklační linky  
Recycling line – detail



Detail recyklační linky 2  
Recycling line – detail 2

## Formy vykupovaného / zpracovávaného odpadu Forms of purchased / processed waste



Fólie v rolích  
Foil in rolls



Fólie slisované v balících  
Foil compressed into bales



Vtoky, odstříky  
Inlets, splashes



Drtě, aglomeráty  
Reginds, agglomerates

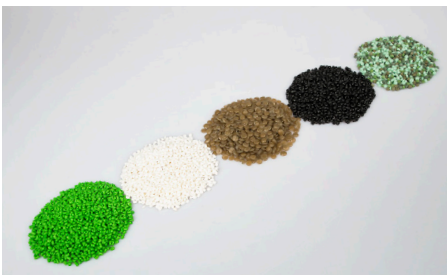


Koláče  
Cakes



Neshodné díly  
Non-conforming parts

## Regranulát – barvy / Re-granulate - colours



Regranulát – barvy  
Re-granulate – colours



LDPE regranulát – transparent  
LDPE re-granulate – transparent



LDPE regranulát – barvy  
LDPE re-granulate – colours



Fatra, a.s.  
třída Tomáše Bati 1541  
763 61 Napajedla  
Česká republika

Závod Chropyně  
Komenského 75  
768 11 Chropyně



tel.: + 420 577 503 449  
e-mail: lukas.volny@fatra.cz



[www.fatra.cz](http://www.fatra.cz)  
[www.recyklace-plastu.cz](http://www.recyklace-plastu.cz)

